



## Техническая информация

Токарный автомат Ergomat

Модель **TBA 42 / 60** (CE conform)



### Преимущества:

- высокоэффективный токарный автомат для деталей средней сложности
- Fanuc 18i-TB двухканальное управление
- противопиндель
- ось C
- подачи до 15 м/мин
- нарезание резьбы без компенсационного патрона
- револьвер на 6 позиций
- замена инструмента за 0,4 с
- гидравлический зажим заготовки



## Техническая информация

Токарный автомат Ergomat

Модель **TBA 42 / 60** (CE conform)

### Описание базовой модели

**Подключение:**

- 400 В / 50 Гц

**Конструкция станка:**

- пульт управления расположен справа
- откидная дверь, открывающаяся вверх

**Главный шпиндель:**

- отверстие шпинделя 42 / 60 мм

**ЧПУ**

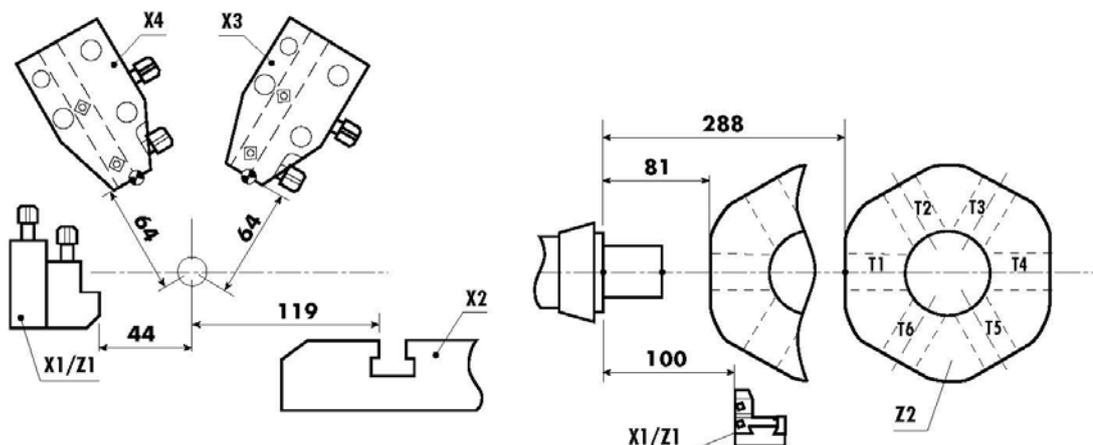
- FANUC 31i-B dual path

**Приводы и моторы:**

- привод всех 6 осей посредством сервомоторов Fanuc

**Передний суппорт X1/Z1 вкл.:**

- передний горизонтальный суппорт сконструирован как крестовый суппорт (X1/Z1)





## Техническая информация

### Токарный автомат Ergomat

Модель **TBA 42 / 60** (CE conform)

#### Револьверный суппорт Z2 вкл.:

- 6-ти позиционный револьвер с сервоприводом
- внутренний подвод СОЖ
- время индексации в секундах (смена инструмента): 0,4 /180°: 0,53

#### Задний горизонтальный суппорт ( X2)

#### 2 вертикальных суппорта (X3 и X4)

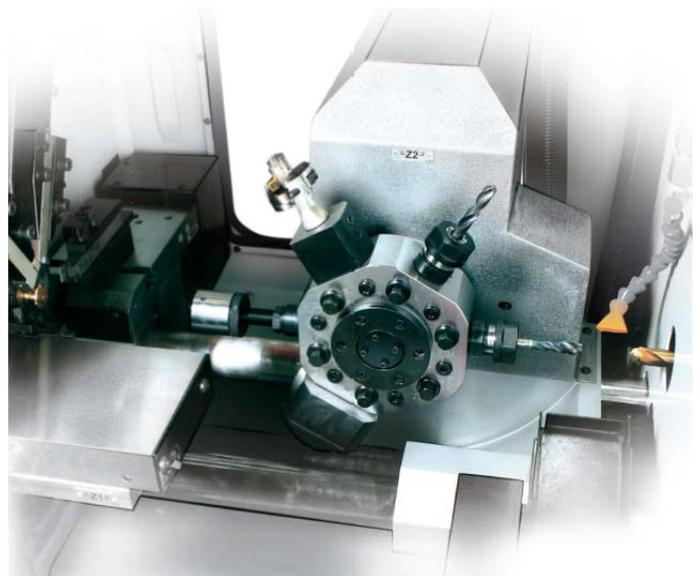
- 10 мест крепления инструмента
- резервуар СОЖ можно выдвигать для очистки
- интерфейс для подключения пруткового загрузчика
- сортировочное устройство
- автоматическая центральная смазка
- штепсельное гнездо 220 В для портативного ПК

#### Лакокрасочное покрытие:

нижняя часть станка и стружкоудалитель: серый RAL 7005

верхняя часть станка: светло-серый RAL 7035

откидная дверь: красный RAL 3020





## Техническая информация

Токарный автомат Ergomat

Модель **TBA 42 / 60** (CE conform)

### Технические характеристики

■ Размер прохода пруткового материала		TBA 42	TBA 60
Пруток	мм	42	60
Труба		42	60
Шестигранник	мм	36	52
Квадрат	мм	29	42
■ Макс. диаметр зажима с патроном	мм	90	-
■ Макс. длина обработки в продольном суппорте	мм		100
■ Главный привод			
Число оборотов шпинделя макс.	об/мин	4.000	3.150
Мощность при 100% / 40% ED	кВт		7,5 / 11
■ Скорость перемещения по всем осям	м/мин		15
■ Количество поперечных суппортов			4
■ Количество инструментов в револьвере			6
■ Время индексации револьвера			
Смена инструмента	с		0,3
Время поворота 180°	с		0,53
■ Опции по выбору			
Обработка тыльной стороны Ergodrill			
Макс. диаметр перехвата	мм	28	28
Приспособление для перехвата и обработки тыльной стороны вместо револьвера, макс. диаметр	мм	42	42
■ Вес	кг		2.000
■ Габариты Длина x Ширина x Высота	мм		2.500 x 1.180 x 1.500