



Техническая информация

Токарный центр Ergomat

Модель **TBC 42 / 60** (CE conform)



Преимущества:

- высокоэффективный токарный автомат для сложных деталей
- Fanuc 18i-TB двухканальное управление
- приводные инструменты
- 8 управляемых осей
- подачи до 30 м/мин
- нарезание резьбы без компенсационного патрона
- револьвер на 8 позиций
- замена инструмента за 0,4 с
- гидравлический зажим заготовки



Техническая информация

Токарный центр Ergomat

Модель **TBC 42 / 60** (CE conform)

Описание базовой модели

Подключение:

- 400 В / 50 Гц

Конструкция станка:

- пульт управления расположен справа от рабочей зоны
- компактный дизайн, небольшая требуемая площадь
- просторная рабочая зона для беспрепятственного схода стружки
- жесткая конструкция станка
- многопозиционный механизм позволяет одновременную обработку 4-мя инструментами

Главный шпиндель:

- отверстие шпинделя 42 / 60 мм
- ось С

Гидравлический зажим:

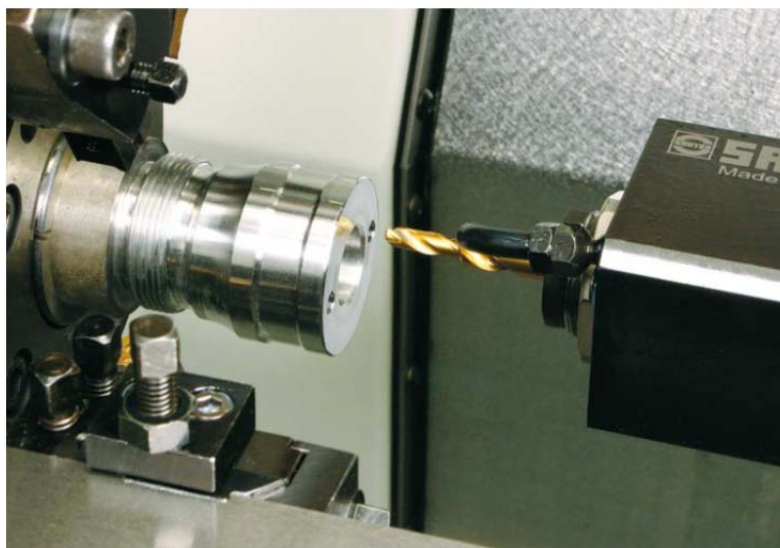
- проходное отверстие зажимного цилиндра 42 / 60 мм

ЧПУ

- FANUC 31i-B 2-х канальное

Приводы и моторы:

- Fanuc





Техническая информация

Токарный центр Ergomat

Модель **TBC 42 / 60** (CE conform)

Передний крестовый суппорт X1/Z1 вкл.:

- крепление инструмента 16x16 мм

Задний крестовый суппорт X2/Z2 вкл.:

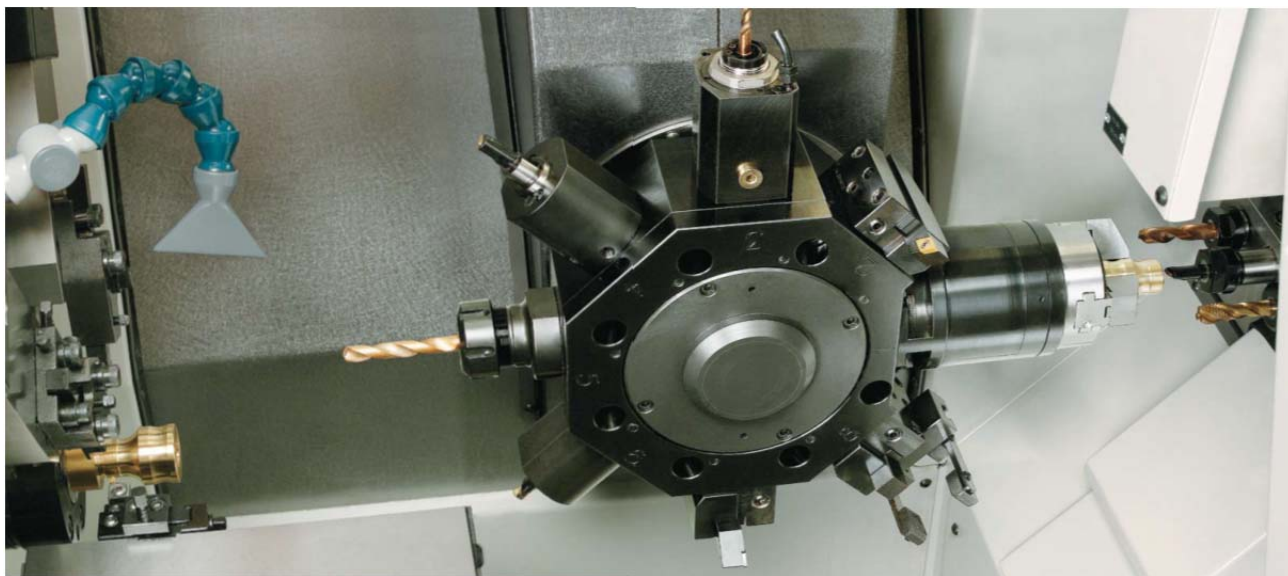
- сервоприводной револьвер Sauter с
контршпиндель с зажимным патроном 85 мм и
7-ю креплениями для инструмента VDI 25
на каждой позиции можно устанавливать приводные инструменты
время переключения позиция/позиция: 0,3 сек, 180°: 0,48 сек.
подвод СОЖ через инструменты

Поперечный суппорт:

- 2 инструментальных суппорта (V1, V2) для формообразования и вытачивания канавок,
вкл. резцедержатель 16 x 16

Узел обработки тыльной стороны

- с VDI-креплением с 3-мя неподвижными инструментами





Техническая информация

Токарный центр Ergomat

Модель **TBC 42 / 60** (CE conform)

Выгрузка готовых деталей с автоматической заслонкой находится под узлом обработки тыльной стороны

Лента для транспортировки готовых деталей под узлом обработки тыльной стороны

Стружкоудалитель встроен в резервуар СОЖ

Емкость для СОЖ объем 200 л

Подача СОЖ 6 бар

Автоматическая централизованная подача смазки

Интерфейс для пруткового загрузчика

Габаритные размеры: (Д x Ш x В) 3.190 x 1.270 x 1.580 мм

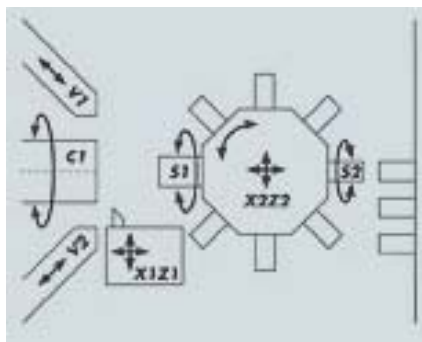
Вес: 2.500 кг

Лакокрасочное покрытие:

нижняя часть станка и стружкоудалитель: серый RAL 7005

верхняя часть станка: светло-серый RAL 7035

откидная дверь: красный RAL 3020





Техническая информация

Токарный центр Ergomat

Модель **TBC 42 / 60** (CE conform)

Технические характеристики

■ Размер прохода пруткового материала		TBC 42	TBC 60
Пруток	мм	42	60
Шестигранник	мм	36	52
Квадрат	мм	29	42
■ Главный привод			
Число оборотов шпинделя макс.	об/мин	5.000	4.000
Мощность при 100% / 40% ED	кВт	7,5 / 11	
Крутящий момент	Нм	76,4	95,5
■ Привод осей (Ускоренный ход)			
Передний крестовый суппорт X1 / Z1	м/мин	15 / 15	
Револьвер X2 / Z2	м/мин	15 / 30	
Вертикальный суппорт V1 / V2	м/мин	15 / 15	
■ Револьверная головка с вертикальной осью			
Количество инструментов / Позиция перехвата		7 / 1	
Крепление	мм	16 x 16	
Диаметр хвостовика	мм	VDI 25	
Время индексации (смена инструмента)	с	0,3	
■ Ось C			
Дискретность	град	0,001	
■ Приводные инструменты		VDI	
Количество приводных инструментов		7	
Диаметр хвостовика		25	
Мощность при 100% / 25% ED	кВт	1,1 / 3,7	
Число оборотов макс.	об/мин	6.000	
■ Патрон перехвата			
Диаметр патрона	мм	85	
Диаметр захвата макс.	мм	65	
Длина захвата макс.	мм	25	
Число оборотов макс.	об/мин	4.000	
■ Обработка тыльной стороны			
Количество позиций обработки		3	
■ ЧПУ		Fanuc 18i-TB Dual Rath	
■ Вес		кг	2.700
■ Габариты Длина x Ширина x Высота		мм	2.200 x 1.270 x 1.580