



Техническая информация

Токарный станок с линейным суппортом Ergomat с ЧПУ

Модель **TNG 32** (CE conform)



Преимущества:

- для серийных несложных деталей
- альтернатива кулачковым автоматам
- короткое время переналадки
- современные системы ЧПУ
- блочная замена инструментов
- короткие перемещения
- отсутствие гидравлики
- жесткая сварная станина с 60 градусным наклоном
- позволяет высокоэффективно производить бесперебойную обработку деталей



Техническая информация

Токарный станок с линейным суппортом Ergomat с ЧПУ

Модель **TNG 32** (CE conform)

Описание базовой модели

Подключение:

- 400 В / 50 Гц, управляющее напряжение 24 В

Конструкция станка:

- ЧПУ SIEMENS 808D или FANUC 0i-TD mate
- привод шпинделя 3,7/4,4 кВт (100%/40% ED)
- двигатель трёхфазного тока с регулятором частоты
- линейный инструментальный суппорт
- роликовые линейные направляющие по осям X и Z
- зажимные цанги по DIN 6343
- линейный суппорт с 2-мя пазами "T"
- блок для 3-х инструментов – диаметр хвостовика Ø20 мм
- резцедержатель для отрезного резца - крепление 12x12
- насос для СОЖ 4 бар
- сортировочное устройство
- жёлоб для спуска деталей и лоток
- автоматическая центральная смазка
- поддон для стружки
- резервуар для СОЖ ёмкостью 100 л
- вентилируемый электрошкаф
- интерфейс для подключения пруткового загрузчика

Габаритные размеры: (Д x Ш x В) 1.470 x 1.030 x 1.650 мм

Вес: 1.660 кг

Лакокрасочное покрытие:

нижняя часть станка и стружкоудалитель: серый RAL 7005

верхняя часть станка: светло-серый RAL 7035

сдвижная дверь: красный RAL 3020



Техническая информация

Токарный станок с линейным суппортом Ergomat с ЧПУ

Модель **TNG 32** (CE conform)

Технические характеристики

■ Рабочая зона		
Перемещение по оси X	мм	300
Перемещение по оси Z	мм	175
■ Главный шпиндель		
Пропускное отверстие Ø	мм	32
■ Привод шпинделя		
Число оборотов шпинделя макс.	об/мин	5.000
Мощность при 100% / 40% ED	кВт	3,7 / 4,4
■ Крестовый суппорт "Gang Type"		
Ускоренный ход X / Z	м/мин	12 / 20
Количество инструментов макс.		7
■ Держатель инструмента		
Блок для 3-х инструментов, диаметр хвостовика	мм	20
Держатель: диаметр хвостовика Ø	мм	20
Держатель: крепление	мм	12 X 12
■ Система СОЖ		
Давление в системе	бар	4
Емкость резервуара	л	100
■ Желоб для спуска деталей		
Длина детали макс.	мм	75
■ ЧПУ		
Siemens		808D
Fanuc*		0i Mate-TD
■ Вес		
	кг	1.160**
■ Потребность в площади		
	м ²	1,4** / 2,1

* опция

** без стружкоудалителя

